

Projektbeschreibung:

Im Rahmen des Projekts lag mein Schwerpunkt auf der **Zyklenprogrammierung für die Siemens 840D** sowie auf der Gestaltung und Anpassung der **HMI-Oberflächen**. Dabei arbeitete ich eng mit dem **PLC-Team** zusammen, um eine durchgängige und optimal abgestimmte Maschinenfunktionalität sicherzustellen.

Ein weiterer zentraler Aufgabenbereich war die **Implementierung eines Wartungs-Management-Systems** auf Siemens-Basis, einschließlich der Installation der erforderlichen Siemens-Softwareumgebungen beim Kunden.

Zusätzlich übernahm ich die **Einweisung und Schulung der Anwender**, sowohl direkt an den Maschinenanlagen als auch am **Siemens-Rack** und in der **Sinutrain-Simulationsumgebung**.

Zur Qualitätssicherung führte ich umfassende **Ergebnis- und Funktionstests** durch – sowohl an den realen Anlagen als auch in der virtuellen bzw. rackbasierten Testumgebung.